

Přehled označování kurzů a zkoušek

ZK 111 1.1	Základní kurz svařování nelegovaných ocelí obalenou elektrodou dle ČSN 05 0705 (MMA)
ZK 131 21	Základní kurz obloukového svařování hliníku tavící se elektrodou v inertním plynu (MIG) dle ČSN 05 0705
ZK 135 1.1	Základní kurz obloukového svařování nelegovaných ocelí tavící se elektrodou v aktivním plynu (MAG) dle ČSN 05 0705
ZK 135 8	Základní kurz obloukového svařování korozivzdorných austenitických ocelí tavící se elektrodou v aktivním plynu (MAG) dle ČSN 05 0705
ZK 141 1.1	Základní kurz obloukového svařování nelegovaných ocelí netavící se elektrodou v inertním plynu (TIG) dle ČSN 05 0705
ZK 141 8	Základní kurz obloukového svařování korozivzdorných austenitických ocelí netavící se elektrodou v inertním plynu (TIG) dle ČSN 05 0705
ZK 141 21	Základní kurz obloukového svařování hliníku a jeho slitin netavící se elektrodou v inertním plynu (TIG) dle ČSN 05 0705
ZK 311 1.1	Základní kurz svařování kyslíko-acetylenovým plamenem dle ČSN 05 0705
ZP 311-2 1.1	Kurz zaškolení pro řezání a drážkování ocelí kyslíkem dle ČSN 05 0705
ZP 15-2 1.1	Kurzy zaškolení pro řezání ocelí plazmou dle ČSN 05 0705
ZP 912-9 1.1	Kurz zaškolení plamenovým tvrdým pájením nelegovaných ocelí dle ČSN 05 0705
ZP 912-9 31	Kurz zaškolení plamenovým tvrdým pájením mědi dle ČSN 05 0705
ZP 942-8 31	Kurz zaškolení plamenovým měkkým pájením mědi dle ČSN 05 0705
ČSN EN ISO 9606-1	Kurzy svařování ocelí zakončené úřední zkouškou dle mezinárodní normy
ČSN EN ISO 9606-2	Kurzy svařování hliníku a jeho slitin zakončené úřední zkouškou dle mezinárodní normy
ČSN EN ISO 9606-3	Kurzy svařování mědi a jejich slitin zakončené úřední zkouškou dle mezinárodní normy
ČSN EN 287-6	Kurzy svařování litiny zakončené úřední zkouškou dle evropské normy

ČSN EN 17 660-1,2	Kurzy svařování betonářské oceli zakončené úřední zkouškou dle evropské normy
ČSN EN ISO 13 585	Kurz plamenového tvrdého pájení (plechy, trubky, ocel, měď) zakončený úřední zkouškou dle mezinárodní normy
Z - I/1	Základní kurz svařování kolejnic aluminotermickým svařováním dle SŽDC TNŽ 05 0715
C - I 2/K	Kurz svařování kolejnic aluminotermickým svařováním zakončený úřední zkouškou dle SŽDC TNŽ 05 0715
C - E 2/K	Kurz navařování kolejnic ručně elektrickým obloukem obalenou elektrodou zakončený úřední zkouškou dle SŽDC TNŽ 05 0715
C - M 2/K	Kurz navařování kolejnic poloautomatem plněnou elektrodou zakončený úřední zkouškou dle SŽDC TNŽ 05 0715
C - E K/1	Kurz svařování kolejnic ručně elektrickým obloukem obalenou elektrodou zakončený úřední zkouškou podle SŽDC TNŽ 05 0715
C - M K/2	Kurz svařování kolejnic poloautomatem plněnou elektrodou zakončený úřední zkouškou dle SŽDC TNŽ 05 0715
C - E K/5	Kurz svařování žlábkových kolejnic ručně elektrickým obloukem obalenou elektrodou zakončený úřední zkouškou dle SDP ČR TN MHD 05 0715
C - M K/6	Kurz svařování žlábkových kolejnic poloautomatem plněnou elektrodou zakončený úřední zkouškou dle SDP ČR TN MHD 05 0715
OOZ-S	Přípravný kurz před vykonáním zkoušky „Osoba odborně způsobilá“ (OOZ-S) pro svářečské dozory na drážních vozidlech (dle ČD V95/5; SDP MHD V 4/2), případně kolejnicích (SDP MHD T 1/2)